

## LISTA DAS PRINCIPAIS REFERÊNCIAS

CLIENTE	LOCAL	PERÍODO	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	VAZÃO
<b>HONDA</b>	Sumaré - SP	2011	Operação de ETE, ETB e ETA	---
<b>CETREL</b>	Camaçari - BA	2011	Fornecimento de unidades piloto móveis – 3 containers. Processos/Tecnologias: MBR, MBBR, Osmose Reversa, EDR, Microfiltração, Ultrafiltração, Processos Oxidativos Avançados.	<b>5m<sup>3</sup>/h</b>
<b>METALAC</b>	Sorocaba - SP	2011	Operação de ETE e ETB.	<b>6m<sup>3</sup>/h</b>
<b>I HARABRAS</b>	Sorocaba - SP	2011	Fornecimento do projeto básico e detalhado da ETE, Captação de águas pluviais e reuso. Tecnologia "Zero Waste".	<b>5m<sup>3</sup>/h</b>
<b>MERCEDEZ-BENZ - ITATIAIA</b>	São Paulo	2010/2011	Fornecimento de três equipamentos FLOTMAX (Separador água-óleo) com reuso.	<b>2m<sup>3</sup>/h</b>
<b>GENERAL MOTORS</b>	Joinville	2010 - obra	Sistema de tratamento e reciclagem de água "Zero Waste".	
<b>MARS</b>	Mogi Mirim - SP	2010	Sistema de tratamento anaeróbio, aeróbio, físico químico, reciclagem por Microfiltração e Osmose Reversa.	<b>35m<sup>3</sup>/h</b>
<b>BOMBRIIL</b>	Recife - PE	2010 - obra	Implantação de sistema de tratamento de efluentes industriais.	<b>25m<sup>3</sup>/h</b>
<b>CIA SUZANO DE PAPEL</b>	Suzano - SP	2009	Implantação de unidade piloto de reciclagem de efluente industrial, envolvendo diversas técnicas de polimento e desmineralização. Fornecimento do projeto básico de unidade industrial.	<b>2m<sup>3</sup>/h (piloto)</b>
<b>VOLKSWAGEN</b>	Taubaté - SP	2009	Operação e controle sistema de tratamento de efluentes. Adequação de sistema de reciclagem de água.	<b>120m<sup>3</sup>/h</b>

<b>TECSIS</b>	Sorocaba - SP	2009	Operação de ETE e ETB.	<b>10m<sup>3</sup>/h</b>
<b>AMBEV</b>	Maués - AM	2009	Estação de tratamento e reciclagem de efluentes de fábrica de concentrado de Guaraná – Fornecimento regime “Chave na Mão”.	<b>25m<sup>3</sup>/h</b>
<b>AMBEV</b>	Jundiaí	2009	Estação de tratamento de água – Adequação, automação e ampliação de capacidade.	<b>315m<sup>3</sup>/h</b>
<b>EMBRAER</b>	S.J. dos Campos	2009	Operação, controle e fornecimento de produtos químicos.	--
<b>PETROQUÍMICA UNIÃO PQU - QUATTOR</b>	Mauá - SP	2008	Unidade de tratamento e desmineralização de água por meio de sistemas de Osmose Reversa, seguida de polimento por técnica de leitos mistos de troca iônica. Fornecimento – EPC.	<b>230m<sup>3</sup>/h</b>
<b>PETROBRÁS - CENPES</b>	Rio de Janeiro	2008- Em Obra	Unidades móveis (carretas) de ensaio de processos de tratamento e reciclagem de efluentes.	---
<b>OXITENO</b>	Mauá - SP	2008	Unidade de tratamento e desmineralização de água por meio de sistemas de Osmose Reversa, seguida de polimento por técnica de leitos mistos de troca iônica. Fornecimento Turn Key.	<b>60m<sup>3</sup>/h</b>
<b>AMBEV</b>	Juatuba - MG	2007	Estação de tratamento de água – Adequação, automação e ampliação de capacidade.	<b>600m<sup>3</sup>/h</b>
<b>CIA. NITROQUÍMICA</b>	São Paulo - SP	2006 – em obras	Estação de tratamento e polimento de água industrial, empregando-se nossa tecnologia de filtração POLARTACK e adsorção em leitos de carvão ativado. Fornecimento – EPC.	<b>200m<sup>3</sup>/h</b>
<b>GALVANI</b>	Paulínia - SP	2007- em obras	Sistema de tratamento de água e abrandamento.	<b>150m<sup>3</sup>/h</b>

<b>MANGELS</b>	SBC - SP	2007	Estação de tratamento de efluentes industriais de unidades de decapagem, galvanoplastia e conformação mecânica – EPC.	<b>25m<sup>3</sup>/h</b>
<b>PETROFLEX - ECOTEP</b>	Rio de Janeiro - RJ	2005	Estudo de tratabilidade, projeto, montagem e operação de unidade piloto de reuso de água com as seguintes etapas de tratamento: Físico químico, filtração multimeios, microfiltração, ultrafiltração e osmose reversa. Unidade definitiva terá 300 m <sup>3</sup> /h de vazão de água tratada.	<b>2m<sup>3</sup>/h (piloto)</b>
<b>AMBEV</b>	Rep. Dominicana	2005	Fornecimento Turn Key de ETA. Processo desenvolvido em nossos laboratórios especialmente para água contaminada com selênio. Projeto, fornecimento de equipamentos, Civil, montagem, elétrica e automação.	<b>180m<sup>3</sup>/h</b>
<b>DÈGREMONT PETROBRÁS S/A – REPLAN</b>	Paulínia - SP	2005	Trabalhos de serviços de melhorias em sistema de ultrafiltração e osmose reversa.	---
<b>VOLKSWAGEN</b>	São Bernardo - SP	2005 – até data atual	Contrato de fornecimento de equipamentos de controle, gerenciamento e operação de todos os sistemas de abastecimento de água potável e industrial - 15 poços profundos, ETA, controle analítico e hidrogeológico de sua exploração.	<b>150m<sup>3</sup>/h</b>
<b>3M DO BRASIL</b>	Campinas - SP	2005	Unidade de tratamento e reciclagem de efluentes industriais e sanitários empregando-se tecnologias de: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Processo de clarificação físico química, processo de oxidação biológica por lodos ativados, tratamento terciário e dessalinização por Osmose Reversa reciclagem de água.</li> <li>• Sistema totalmente automático controlado por PLC.</li> </ul> Locação e operação em regime BOO.	<b>60m<sup>3</sup>/h</b>

<b>MAXION FUMAGALLI</b>	Limeira - SP	2004 – até a data atual	<p>Unidade de tratamento e reciclagem (75%) de efluentes industriais e sanitários empregando-se tecnologias de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Flotação por ar dissolvido, processo de clarificação físico química, processo de oxidação biológica por lodos ativados, tratamento terciário e reciclagem de água.</li> <li>• Sistema totalmente automático controlado por PLC.</li> </ul> <p>Responsável pela operação e controle da unidade.</p>	<b>70m<sup>3</sup>/h</b>
<b>BUNGE ALIMENTOS</b>	Bauru - SP	2004	Sistema biológico de tratamento de efluentes industriais.	<b>65m<sup>3</sup>/h</b>
<b>DAIMLER CHRYSLER</b>	São Bernardo - SP	2004	Fornecimento "Turn Key" de unidade de tratamento de água, microfiltração e dessalinização por Osmose Reversa. Sistema automático controlado por PLC.	<b>20m<sup>3</sup>/h</b>
<b>GOIÁS - ALIMENTOS</b>	Goianésia - GO	2004	Fornecimento de uma unidade de tratamento e posterior desmineralização de água de superfície, por processo de troca iônica seguida de leito misto.	<b>20m<sup>3</sup>/h</b>
<b>PETROBRÁS S/A - RECAP</b>	Capuava - SP	2004	Sistema de beneficiamento e desidratação de lodos das ETAs I e II, compreendendo: montagem de sistema de arraste e captação, transferência, adensamento e desidratação por meio de centrífuga - decanter e filtro prensa.	<b>34m<sup>3</sup>/h</b>
<b>COPEBRÁS</b>	Catalão - GO	2003	Unidade de tratamento de águas por processo físico químico, clarificação e filtração. Sistema automático controlado por PLC.	<b>580m<sup>3</sup>/h</b>
			Unidade de desmineralização de água por processo de troca iônica seguida de polimento por leito misto. Sistema automático por PLC.	<b>25m<sup>3</sup>/h</b>
<b>PETROBRÁS S/A - RECAP</b>	São Paulo - SP	2003	Adequação e operação e controle, de sistema de Pré-Tratamento e desmin. por Osmose Reversa, de água industrial pelo processo de clarificação/filtração empregando-se tecnologia de filtração "POLARTACK", gerando água de abastecimento desmineralizada.	<b>100m<sup>3</sup>/h</b>

<b>GEOPLAN</b>	Rio de Janeiro - RJ	2003	Sistema de polimento de permeado de osmose reversa, por leito misto de resinas.	<b>280m<sup>3</sup>/h</b>
<b>EMBRAER</b>	São José dos Campos - SP	2003	Montagem e operação de sistema de remoção, processamento e desidratação de lodos de lagoa.	<b>2.000m<sup>3</sup></b>
<b>GEOPLAN - PROSINT - INDÚSTRIA DE METANOL - GRUPO PEIXOTO DE CASTRO</b>	Rio de Janeiro - RJ	2002	Fornecimento em regime "Turn Key" de Sistema de Tratamento de Água para Uso Industrial, a partir de captação de água contaminada com esgoto doméstico salobro do canal do Cunha, utilizando processo físico químico, seguindo de polimento final por múltiplas barreiras (POLARTACK) seguindo de dois passos de Osmose Reversa, para produção de água de processo e desmineralizada. Unidade 100% automática via PLC.	<b>120m<sup>3</sup>/h</b>
<b>PETROBRÁS - FAFEN - BOT-GEOPLAN</b>	Camaçari - BA	2002	Fornecimento em regime "Turn Key" Sistema de Tratamento de Água para Uso Industrial e água desmineralizada, a partir de uma captação de água por poços tubulares profundos. Processos utilizados: clarificação, microfiltração e desmineralização pelo processo de Osmose Reversa seguida por leitos mistos. Sistema automático.	<b>600m<sup>3</sup>/h</b>
<b>VOLKSWAGEN CAMINHÕES</b>	Resende - RJ	2001	Sistema de tratamento de efluentes industriais. Responsável pela operação e controle da unidade.	<b>70m<sup>3</sup>/h</b>
<b>SCANIA</b>	São Bernardo - SP	2000 - até a presente data	Unidade de tratamento de efluentes industriais - BOT.	<b>25m<sup>3</sup>/h</b>
<b>VOLKSWAGEN</b>	São Bernardo-SP	1999 - 2005	Unidade de pré-tratamento de água, microfiltração e dessalinização por Osmose Reversa (BOO). Responsável pela locação e operação.	<b>35m<sup>3</sup>/h</b>
<b>ZF DO BRASIL</b>	Sorocaba - SP	1997 - até a presente data	Locação de Equipamentos, Fornecimento de Produtos Químicos e Operação dos Sistemas de Tratamento de Água e Efluentes Sanitários.	<b>80m<sup>3</sup>/h</b>