

Soluções Ambientais completas para sua empresa.



Rua Claudino Barbosa, 528
CEP: 07113-040 • Guarulhos • SP

Fone: (11) 2463.7700
Fax: (11) 2463.7711

epengenharia@epengenharia.com.br • www.epengenharia.com.br

TECNOLOGIAS OFERECIDAS

Para o tratamento de água, efluentes e reuso de água a EP Engenharia busca a melhor técnica que atenda a necessidade específica de cada cliente. Para isso, possui experiência comprovada nos seguintes processos:

- Processos Físico-Químicos
- Processos Biológicos - MBR - MBBR
- Polimento
- Tecnologias de Membranas
 - Microfiltração
 - Ultrafiltração
 - Nanofiltração / Abrandador
 - Osmose Reversa
- Troca Iônica por Resinas
- Reciclagem de efluentes
- Operação de Sistemas de Tratamento de Água e Efluentes
- Laboratório de Desenvolvimento

SERVIÇOS

- Estudos em Unidades Piloto - Estudos de Tratabilidade
- Terceirização Operacional para:
 - ETE - Estação de Tratamento de Efluentes
 - ETA - Estação de Tratamento de Água
 - Sistemas de Desmineralização
 - Sistemas de Reúso de Água
- Consultoria
- Resíduos - Caracterização, Minimização e Destinação
- Análise de Emissões Atmosféricas
- Controle e Monitoramento Ambiental





A EP ANALÍTICA é focada em análises químicas e ambientais, suportada por modernos laboratórios que lhe conferem pleno êxito no desenvolvimento de soluções eficazes e economicamente competitivas para uma vasta gama de empresas pertencentes aos mais variados setores.

CERTIFICAÇÕES E CREDENCIAMENTO

Sistema de Qualidade ISO 9001
Certificação do Sistema de Qualidade ISO 17025
A EP Analítica é certificada junto ao Ministério da Agricultura e INEA.

EQUIPAMENTOS

Absorção Atômica
Gerador de Hidretos
Espectômetro de Plasma – ICP
Cromatografia em fase gasosa
Cromatografia de íons
Espectrofômetro de UV
Bomba Calorimétrica

LABORATÓRIOS

Os laboratórios da EP Analítica são de alta tecnologia e constituídos por profissionais preparados para dar suporte aos:

- Estudos de tratabilidade
- Desenvolvimento de processos individualizados
- Controle de qualidade de água e efluentes
- Suporte às operações

ANÁLISES

- Parâmetros físico-químicos
- VOC e SVOC
- TPH, PAH's, BTXE, Fenóis
- Microbiológicas e ecotoxicológicas
- Pesticidas
- Metais poluentes prioritários
- Fluoretos
- Fertilidade do solo (pH, Ni, K, etc.)
- Micro e macronutrientes, metais pesados
- Porosidade, granulometria, densidade e umidade
- Adsorção, desorção, mobilidade e lixiviação
- Material particulado

- Óxidos de enxofre e nitrogênio
- Valores orientadores da CETESB
- Dioxinas e furanos
- Caracterização de resíduos sólidos, pastosos e líquidos para incineração

ATENDIMENTO ÀS LEGISLAÇÕES

- Portaria 518/04 do Ministério da Saúde
- Decreto Estadual 8468/76 (Art. 11, 12, 18 e 19-A)
- Decreto 12.486/78 – NTA – 60
- RDC 274, 275, etc.
- CONAMA 357/04
- Normas Estaduais (FEAM, INEA, FATMA, etc.)





equipamentos

A EP EQUIPAMENTOS está voltada para a venda de itens que compõem os sistemas de estações de tratamento e desmineralização de água e efluentes, como osmose reversa, ultrafiltração, filtros, bombas, tanques, entre outros. A EP avalia cada caso e projeta o equipamento de maneira que melhor satisfaça sua necessidade.

FILTRAÇÃO DE LÍQUIDOS

- Gradeamento
- Filtro de Areia
- Filtro de Areia Polarizada
- Filtro de Cartucho
- Microfiltração
- Ultrafiltração

DESMINERALIZAÇÃO

- Osmose Reversa
- Abrandador
- Leito Troca Iônica (Cátio+ Ânion)
- Leito Misto
- Eletrodiálise

OUTROS

- Filtro-prensa
 - Automáticos ou manuais
- Bombas
 - Dosadora
 - Centrífuga
- Aeradores
- Tanques
- Preparação e Dosagem de Produtos Químicos
- Ultra-violeta
- Filtro Coalescedor para Remoção de Óleo





A EP QUÍMICA fornece todos os tipos de produtos químicos, empregados no tratamento de água e efluentes, sistemas de resfriamento, geradores de vapor e osmose reversa. Agrega serviços técnicos e qualidade ao tratamento, ao especificar o melhor produto, determinar a dosagem ideal e acompanhar o resultado do tratamento junto aos seus clientes.

SISTEMAS DE RESFRIAMENTO

- Inibidores de Corrosão para Aço Carbono
- Inibidores de Corrosão para Cobre e Suas Ligas
- Dispersantes Orgânicos e Inorgânicos
- Biocidas
 - Oxidantes
 - Não oxidantes
- Produtos Multi-Propósito
- Produtos de Limpeza
- Produtos para Pré-Condicionamento

GERADORES DE VAPOR – CALDEIRAS

- Sequestrantes de Oxigênio e Gás Carbônico
- Redutores de Dureza
- Dispersantes de Sais (polímeros)
- Anti-Espumantes
- Inibidores de Corrosão para Seção Pós-Caldeira
- Produtos Multi-Propósito

TRATAMENTO DE ÁGUA E EFLUENTES

- Coagulantes Inorgânicos
- Coagulantes Orgânicos
- Descolorantes Orgânicos
- Floculantes
 - Polímeros Sintéticos
 - Naturais (FLOBIO100)
- Desinfetantes oxidantes
- Desinfetantes não-oxidantes
- Correção de pH
 - Alcalinizantes
 - Acidulantes
- Fluoretação
- Anti-Espumantes

OSMOSE REVERSA

- Produtos para Limpeza
 - Alcalina
 - Ácida
- Anticrustantes
- Biocidas
- Antioxidantes
- Preservantes





ESTRUTURA FÍSICA



➔ Guarulhos • SP

- Laboratórios de análises químicas e pesquisas tecnológicas;
- Estrutura de projetos;
- Centro Administrativo.

Montado em área própria de 2500 m² em Guarulhos, está instalado o Centro Administrativo, Engenharia e Laboratórios.



➔ Nazaré Paulista • SP

- Caldeiraria;
- Oficinas de Manutenção;
- Depósito de Equipamentos.

Área de terreno – 72 000 m².

Área construída – 4 000 m².

Tem como objetivo a construção de equipamentos, manutenção de sistemas, montagem de estações piloto.

Equipamentos:

- Calandra;
- Dobradeira;
- Usinagem Mecânica;
- Equipamentos de içamento e movimentação de peças.

